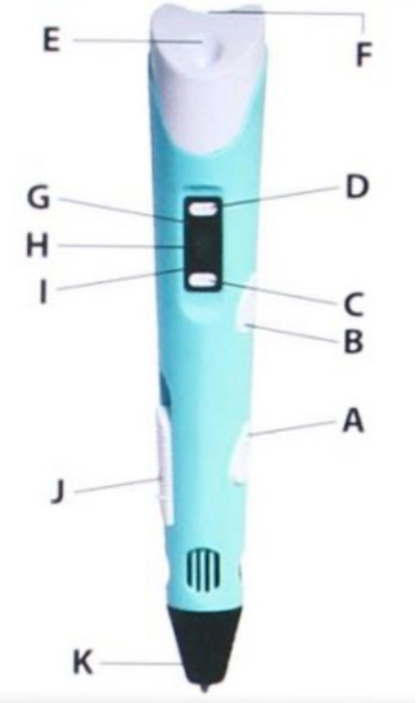
Návod – 3D pero

SK

A – aktivácia náplne
B – vybratie náplne
C – nastavenie teploty (-)
D – nastavenie teploty (+)
E – vstup pre náplň
F – vstup pre adaptér
G – LED kontrolka
H – displej
I – informácie
J – ovládanie rýchlosti
J – ovládanie rýchlosti
K – ohrievací hrot



Upozornenie: Použite adapér s výkonom 2A

- Vstupný prúd: 2A
- Kompatibilné vlákna: PLA a ABS
- Priemer náplne: 1,75 mm
- Pracovná teplota: až 210 stupňov

Pero sa používa s 3D vláknami rôznych farieb primárne vyrobených z PLA materiálov.

Adaptér pera pripojte do napájacieho konektora na konci pera a druhý koniec zapojte do zásuvky. Následne sa rozsvieti žltá kontrolka. Pomocou šípky na displeji nastavte materiál PLA a po rozsvietenie červenej kontrolky sa pero začne predhrievať.
Akonáhle je pero pripravené na použitie, kontrolka sa rozsvieti na zeleno.
Do plniaceho otvoru na vrchu pera vložte PLA náplň v ľubovoľnej farbe.
Náplň sa začne vytláčať pridržaním spodnej šípky.
Po piatich minútach sa pero automaticky vypne. Pre opätovné použitie je nutné opäť stlačiť tlačidlo vpred. Pre výmenu a vybratie náplne stlačte tlačidlo pre spätný posun.

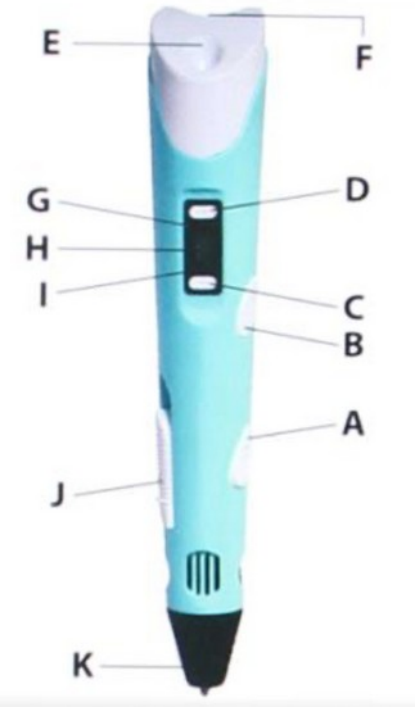
Dôležité upozornenie: po každom použití je potrebné vlákno vybrať z pera von.
V opačnom prípade môže dôjsť k zatvrdnutiu vlákna a poškodeniu, či nefunkčnosti pera.
Nerešpektovanie nie je dôvodom na reklamáciu.

Náplň nepoužívajte až do konca. Pokiaľ ste na konci náplne cca 2-3cm pred vstupom do pera, vytiahnite náplň a vymeňte za novú. Koniec vlákna musí byť rovný, k zarovnaniu použite obyčajné nožnice alebo kliešte.

Návod – 3D pero

CZ

A - aktivace náplně
B - vyjmutí náplně
C - nastavení teploty (-)
D - nastavení teploty (+)
E - vstup pro náplň
F - vstup pro adaptér
G - LED kontrolka
H - displej
I - informace
J - ovládání rychlosti
J - ovládání rychlosti
K - ohřívací hrot



Upozornění: Použijte adapér s výkonem 2A

- Vstupní proud: 2A
- Kompatibilní vlákna: PLA a ABS
- Průměr náplně: 1,75 mm
- Pracovní teplota: až 210 stupňů

Pero se používá s 3D vlákny různých barev primárně vyrobených z PLA materiálů.

Adaptér pera připojte do napájecího konektoru na konci pera a druhý konec zapojte do zásuvky. Následně se rozsvítí žlutá kontrolka. Pomocí šipky na displeji nastavte materiál PLA a po rozsvícení červené kontrolky se pero začne předehřívat. Jakmile je pero připravené k použití, kontrolka se rozsvítí zeleně. Do plnícího otvoru na vrchu pera vložte PLA náplň v libovolné barvě. Náplň se začne vytlačovat přidržením spodní šipky. Po pěti minutách se pero automaticky vypne. Pro opětovné použití je nutné opět zmáčknout tlačítko vpřed. Pro výměnu a vyndání náplně zmáčkněte tlačítko pro zpětný posun.

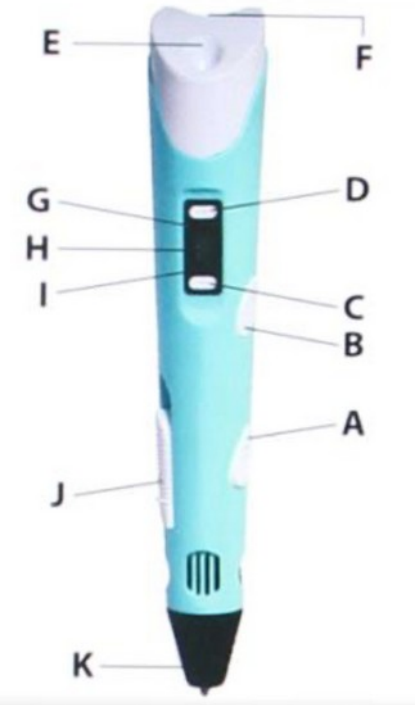
Důležité upozornění: po každém použití je třeba vlákno vyjmout z pera ven.
V opačném případě může dojít k zatvrdnutí vlákna a poškození či nefunkčnosti pera.
Nerespektování není důvodem k reklamaci

Náplň nepoužívejte až do konce. Pokud jste na konci náplně cca 2-3cm před vstupem do pera, vytáhněte náplň a vyměňte za novou. Konec vlákna musí být rovný, k zarovnání použijte obyčejné nůžky nebo kleště.

Navodia – 3D pisalo

SI

A - aktiviranje polnjenja
B - ponovno polnjenje
C - nastavitev temperature (-)
D - nastavitev temperature (+)
E - vhod za polnjenje
F - vhod za adapter
G - LED indikator
H - zaslon
I - informacije
J - nadzor hitrosti
J - nadzor hitrosti
K - grelna konica



Pozor: Uporabite adapter 2A

- Vhodni tok: 2A
- Združljiva vlakna: PLA in ABS
- Premer polnjenja: 1,75 mm
- Delovna temperatura: do 210 stopinj

Adapter peresa priključite na napajalni konektor na koncu peresa, drugi konec pa priključite vtičnice.
Nato se prižge rumena kontrolna lučka. S puščico na zaslonu prilagodite material PLA in ko se prižge rdeča lučka, se bo peresnik začel segrevati.
Ko je peresnik pripravljen za uporabo, lučka zasveti zeleno.
V luknjo za polnjenje na vrhu injekcijskega peresnika vstavite poljubno barvno kartušo PLA.
Kartuša se začne odmetavati, tako da držite puščico spodaj.
Po petih minutah se peresnik samodejno izklopi. Za ponovno uporabo morate pritisniti znova gumb za naprej. Če želite zamenjati in odstraniti kartušo, pritisnite gumb za previjanje nazaj.

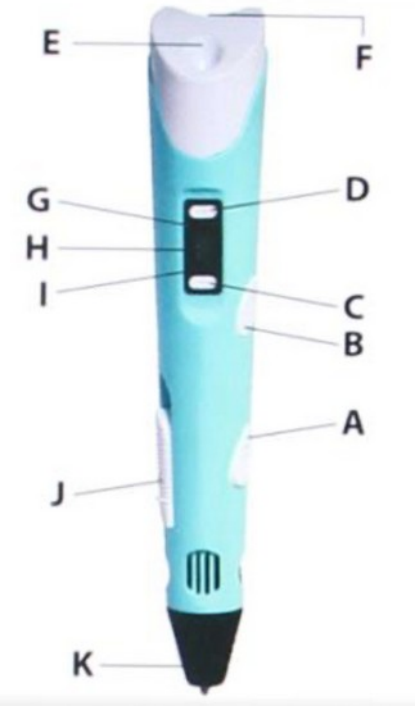
Pomembna opomba: vlakna morate odstraniti iz injekcijskega peresnika po vsaki uporabi. Če tega ne storite, lahko pride do strjevanja vlaken in poškodb ali okvare peresnika. Če tega ne storite, ni razlog za reklamacijo

Ne uporabljajte kartuše do konca. Če ste na koncu vložka približno 2-3 cm pred vstopom v injekcijski peresnik, izvlecite vložek in ga zamenjajte z novim. Konec niti mora biti raven, za poravnavo uporabite navadne škarje ali klešče.

Leírás – 3D toll

HU

A - töltés aktiválása
B - utántöltés
C - hőmérséklet beállítás (-)
D - hőmérséklet beállítás (+)
E - bemenet a töltéshez
F - bemenet az adapterhez
G - LED kijelző
H - kijelző
I - információ
J - sebességszabályozás
J - sebességszabályozás
K - fűtési tipp



Fontos információ: Használjon 2A adaptert
• Bemeneti áram: 2A
• Kompatibilis szálak: PLA és ABS
• Töltőátmérő: 1,75 mm
• Üzemi hőmérséklet: akár 210 fok

Csatlakoztassa a tolladaptert a toll végén található tápcsatlakozóhoz, majd a másik végét aljzatok.
Ekkor a sárga jelzőlámpa kigyullad. A kijelzőn található nyíllal állítsa be a PLA anyagot, és amikor a piros lámpa kigyullad, a toll előmelegszik.
Amikor a toll használatra kész, a jelzőfény zöldre vált.
Helyezzen be bármilyen színű PLA tollbetétet a toll tetején lévő töltőnyílásba.
A tollbetét az alsó nyíl lenyomva tartásával kezdi el a kiadást.
Öt perc elteltével a toll automatikusan kikapcsol. Újbóli használathoz újra meg kell nyomni előre gomb. A tollbetét cseréjéhez és eltávolításához nyomja meg a visszatekerés gombot.

Fontos információ: A tollbetétet minden használat után el kell távolítani a tollból. Ennek elmulasztása a szál megkeményedéséhez és a toll károsodásához vagy hibás működéséhez vezethet. Ennek elmulasztása garanciavesztéssel jár.

Ne használja a tollbetétet a végéig. Ha a tollba való belépés előtt körülbelül 2-3 cm-rel a tollbetét végénél van, húzza ki a tollbetétet, és cserélje ki egy újra. A tollbetét végének egyenesnek kell lennie, kiegyenesítéséhez használjon közönséges ollót vagy fogót.